

Copper & Copper Alloy Business

Products Information

> 主な特長

- □ 優れた耐力ー導電率バランスを有しています
- □ コルソン合金と同等以上の 優れた耐応力緩和特性を有します
- □ 優れた小型端子成形性を有します
- □ 高価な錫やニッケルを含まず、
 低比重(純銅対比 95%)であることから
 コストパフォーマンスに優れます
- □ リン青銅、コルソン合金の代替材としても好適です
- □ 日本自動車技術会規格(JASO D 620)の クラスJC400(質別1/2H~EH)に適合しています

> 化学成分

	(重重/0)
Mg	Cu
1.6	残部*

* 不可避不純物および微量添加元素を含む

> 物理的性質

特性	代表値
比重(293 K)	8.5
熱膨張係数(/K:293~573 K)	18.2 × 10 ⁻⁶
熱伝導率 (W /(m·K) : 293 K)	174
導電率(%IACS : 293 K)	43
縦弾性係数 (kN / mm ² : 293 K)	115
ポアソン比 (293 K)	0.35

> 機械的性質

	質別(L.D.)				実績値(L.D./T.D.)				
	1/2H	н	EH	SH	1/2H _{0.64mm} 厚	H 0.15mm厚			
引張強さ (N/mm ²)	485~585	530~630	575~675	620~720	543/565	593/645	625/695	677/780	
0.2%耐力 (N/mm ²)			_		507/512	543/592	585/647	636/735	
伸び (%)	5 以上	4 以上	3 以上	3 以上	11/16	9/14	7/12	7/10	
ビッカース硬さ* (HV)	(145~205)	(160~220)	(175~235)	(190~250)	178	193	203	219	

※ ビッカース硬さは参考値です。



MSP5

MAX251C

C5210(りん青銅)

800

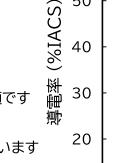
1000

● C2600(黄銅)

600

引張強さ (N/mm²)

MSP1



10

200

400

> 合金の位置付け

70

60

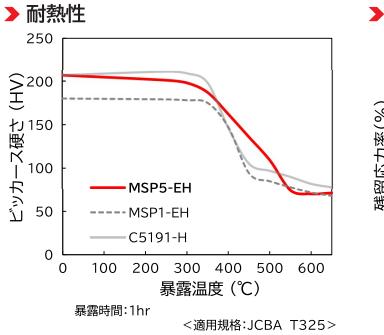
50

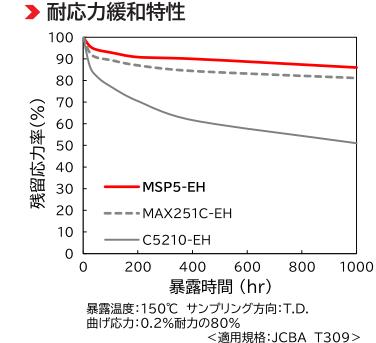
formation

(臿景%)

MSP®5 CDA C18670

Products Information





> 曲げ加工性

試料:10mm幅 試験方法:90°W曲げ試験 荷重:9.8kN <適用規格:JCBA T307>

質別	サンプリング方向	曲げ内側半径 (mm) R						R/t	
貝別	(圧延方向に)	0.0	0.1	0.15	0.2	0.25	0.4	0.6	n/l
Н	0°: Good Way	\triangle	\triangle	\triangle	\triangle	\triangle	0	0	0.0
0.15mm厚	90°: Bad Way		\triangle	\triangle	\triangle	\triangle	\triangle	\triangle	0.7
EH	0°: Good Way		\triangle	\triangle	\triangle	\triangle	0	0	0.0
0.15mm厚	90°: Bad Way			\triangle	Δ	Δ	Δ	Δ	1.0

判定基準: ◎ 良好(合格)、○ 肌荒れ小(合格)、△肌荒れ大(合格)、▲割れ小(不合格)、×割れ大(不合格)

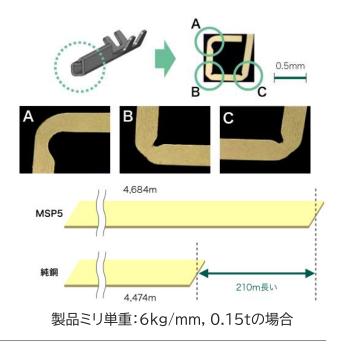
車載0.50端子を模擬試作し、断面を観察した結果を 右に示します。

MSP5は、極めて優れた箱曲げ加工性を有し、 車載0.50端子をはじめとする車載小型端子、 民生小型端子の成形が可能です。

▶ 比重メリット

MSP5は、純銅やコルソン合金と比べ、 約5%比重が小さくなっています。

そのため、同じ重量の場合、製品長さが約5%長くなり、 その分多くの端子を製造することができます。





高機能製品カンパニー 銅加工事業本部 営業企画部 〒100-8117 東京都千代田区丸の内三丁目2番3号 丸の内二重橋ビル22階 E-mail:mb-copper@mmc.co.jp

URL:http://www.mitsubishi-copper.com/jp/ 2021年12月15日改定

無断転載を禁じます。予告なしに内容を変更する場合があります。本カタログに掲載のデータは測定の一例です。