

Products Information

➤ 主な特長

- 純銅比 約80%の優れた電気伝導性を有しています
- 耐応力緩和特性に優れ、通電部材用途として高い信頼性を有しています
- 精確な部材寸法を実現する優れたプレス加工性と高い材料強度を有しています
- 日本自動車技術会規格(JASO D 620)のクラスJC100(質別1/4H~H)、クラスJC300(EH)に適合しています

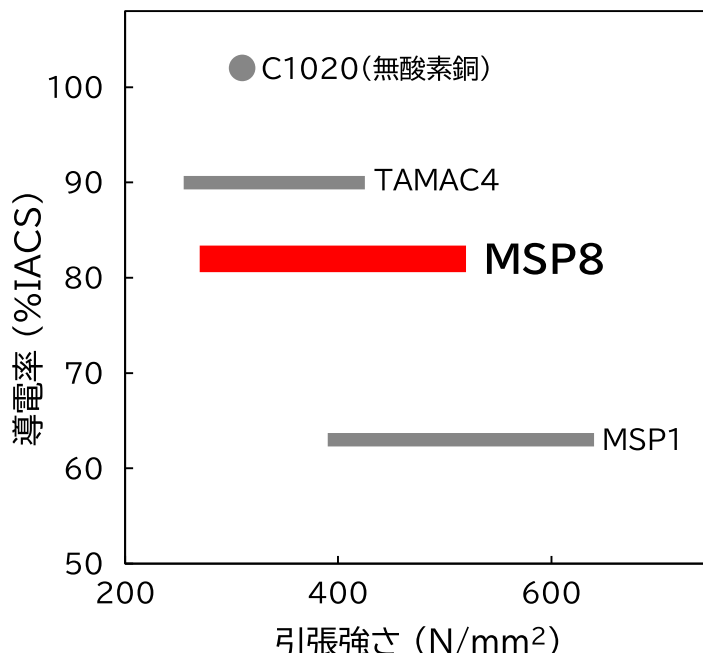
➤ 化学成分

(重量%)

Mg	P	Cu
0.25	0.002	残部*

* 不可避不純物および微量添加元素を含む

➤ 合金の位置付け



➤ 物理的性質

特性	代表値
比重 (293 K)	8.9
熱膨張係数 (/ K : 293~573 K)	17.8×10^{-6}
熱伝導率 (W / (m·K) : 293 K)	340
導電率 (%IACS : 293 K)	82
縦弾性係数 (kN / mm² : 293 K)	131
ポアソン比 (293 K)	0.28

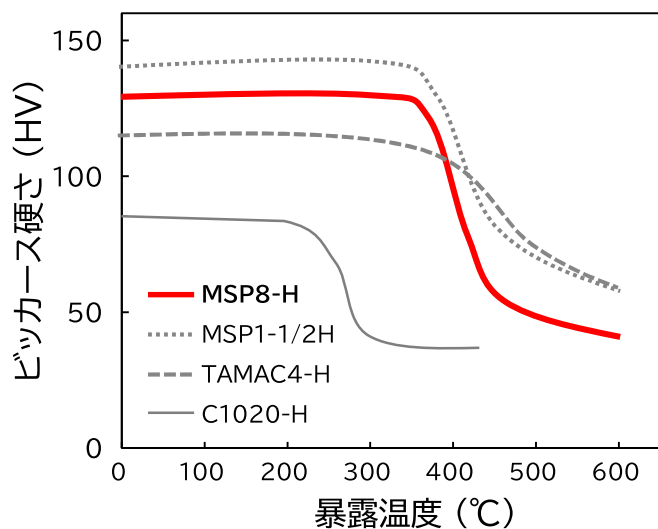
➤ 機械的性質

	質別				実績値			
	1/4H	1/2H	H	EH	1/4H 3.0mm厚	1/2H 0.4mm厚	H 0.8mm厚	EH 0.64mm厚
引張強さ (N/mm²)	270~370	320~420	360~460	420~520	325	367	415	459
0.2%耐力 (N/mm²)	—	—	—	—	282	331	399	434
伸び (%)	10 以上	6 以上	3 以上	2 以上	17	16	9	9
ビッカース硬さ※ (HV)	(70~130)	(85~145)	(100~160)	(110~170)	102	113	130	141

※ ビッカース硬さは参考値です。

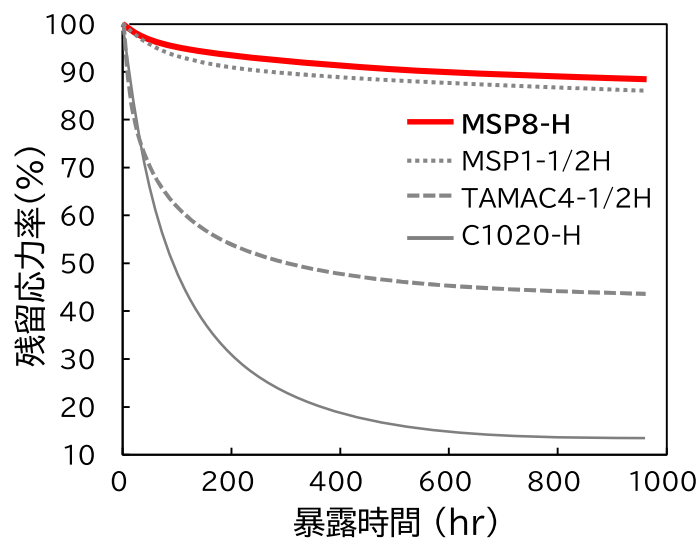
Products Information

耐熱性



<適用規格: JCBA T325>

耐応力緩和特性

暴露温度: 150°C サプリング方向: L.D.
曲げ応力: 0.2%耐力の80%

<適用規格: JCBA T309>

曲げ加工性

試料: 10mm幅 試験方法: 90° W曲げ試験 荷重: 9.8kN <適用規格: JCBA T307>

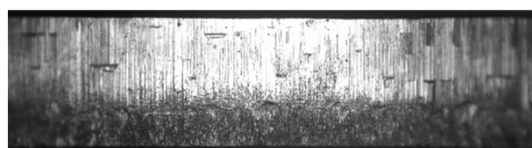
質別	サプリング方向 (圧延方向に)	曲げ内側半径 (mm) R										R/t
		0.0	0.1	0.2	0.25	0.4	0.6	1.0	1.6	2.0	3.0	
1/2H 0.4mm厚	0°: Good Way	▲	△	△	△	○	◎	◎	◎	◎	◎	0.3
	90°: Bad Way	△	△	△	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	0.0
H 0.64mm厚	0°: Good Way	▲	▲	▲	△	△	△	○	◎	◎	◎	0.4
	90°: Bad Way	×	×	▲	▲	△	△	△	○	◎	◎	0.6
EH 0.64mm厚	0°: Good Way	▲	▲	▲	▲	△	△	△	○	○	◎	0.6
	90°: Bad Way	×	×	×	▲	▲	△	△	△	○	◎	0.9

判定基準: ◎ 良好 (合格)、○ 肌荒れ小 (合格)、△ 肌荒れ大 (合格)、▲ 割れ小 (不合格)、× 割れ大 (不合格)

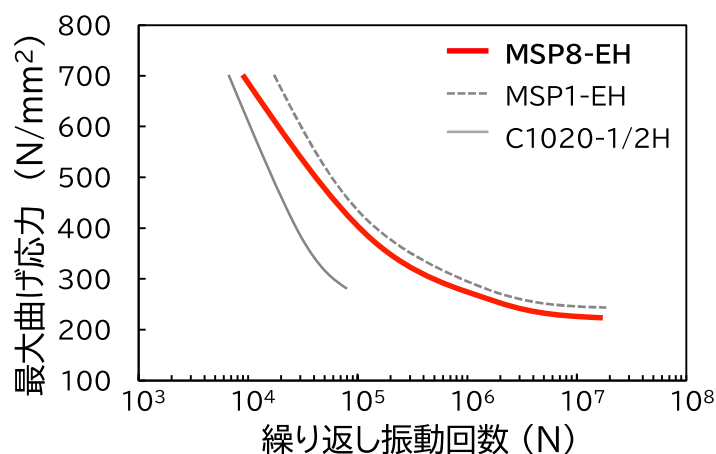
プレス加工性

- ☐ 粗大な介在物が無く、均一なプレス端面形状を有しています
- ☐ せん断面/破断面境界が直線的で二次せん断面も無く、優れたプレス加工性を有しています

プレス打ち抜き後の切り口面 (クリアランス/板厚 = 3%)

せん断面
破断面

疲労特性



サプリング方向: L.D. <適用規格: JCBA T308>