

## Products Information

### ▶ 主な特長

- 従来の無酸素銅(C10200)と同等の導電率・熱伝導率を有しています
- 従来の無酸素銅に比べて、強度が大幅に高くプレス加工性に優れるEH・SH質別を提供できます
- 耐熱性に優れるため高温環境下で使用できます
- 耐力緩和特性に優れ、通電部材用途として高い信頼性を有しています
- 上記の特性を有することから、省材料化によるコスト削減や小型化・軽量化に貢献できます
- 日本自動車技術会規格(JASO D 620)のクラスJC100(質別1/2H~SH)、JC300(SH)に適合しています

### ▶ 化学成分

(重量%)

<b>Cu</b>
99.96以上*

\* 不可避不純物および微量添加元素を含む

### ▶ 物理的性質

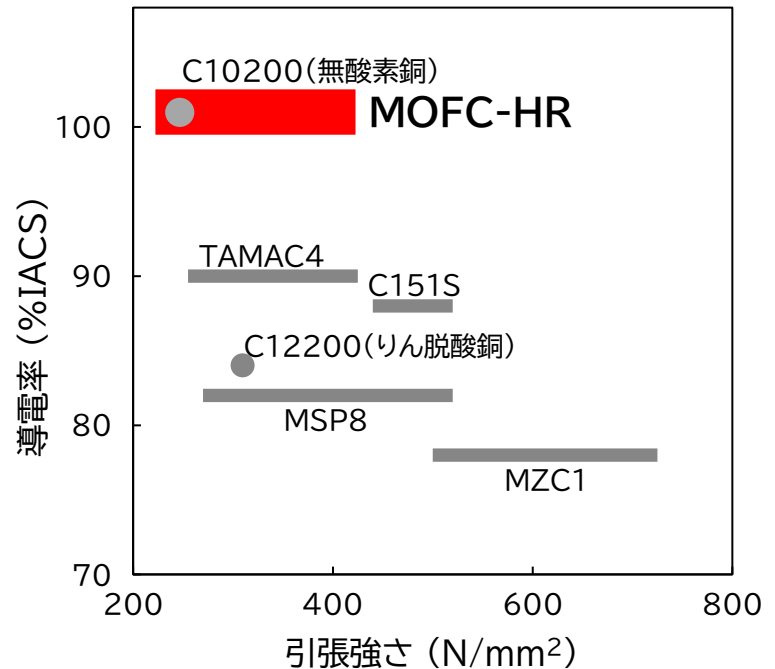
特性	代表値
比重 (293 K)	8.94
熱膨張係数 (/ K : 293~573 K)	17.7×10 <sup>-6</sup>
熱伝導率 ( W / ( m · K ) : 293 K)	391
体積抵抗率 ( μΩm : 293 K)	0.017
導電率 ( %IACS : 293 K)	101
縦弾性係数 ( kN / mm <sup>2</sup> : 293 K)	119
ポアソン比 ( 293 K)	0.31

### ▶ 機械的性質

	質別				実績例			
	1/2H	H	EH	SH	1/2H 0.25mm厚	H 1.0mm厚	EH 1.2mm厚	SH 0.2mm厚
引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	245~315	275~345	315~415	355~455	283	302	356	403
0.2%耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	—	—	—	—	274	300	351	389
伸び (%)	8以上	—	—	—	13	13	4	4
ビッカース硬さ <sup>※1</sup> (HV)	(60~100)	(85~125)	(95~135)	(105~145)	90	102	113	123

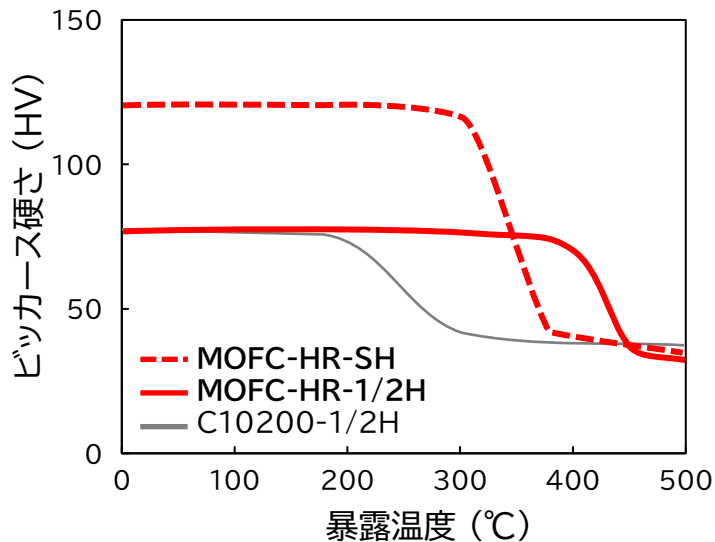
※1 ビッカース硬さは参考値です。

### ▶ 合金の位置付け



## Products Information

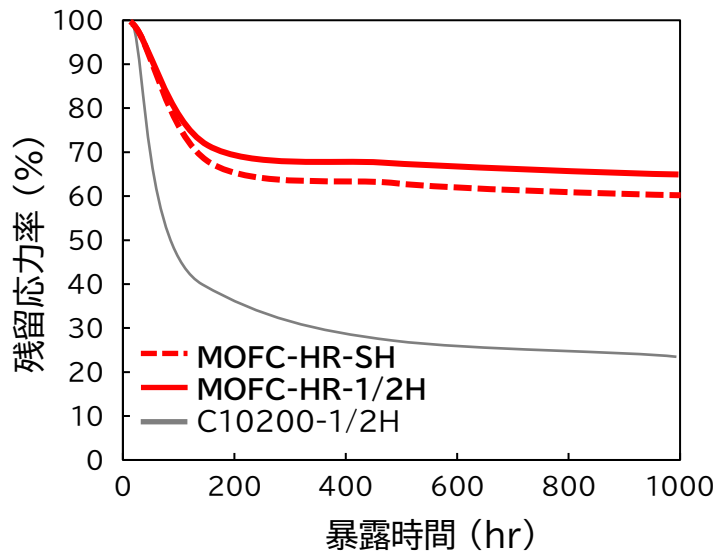
### ▶ 耐熱性



暴露時間: 1hr

<適用規格: JCBA T325>

### ▶ 耐応力緩和特性



暴露温度: 150°C サンプル方向: L.D.  
曲げ応力: 0.2%耐力の80%

<適用規格: JCBA T309>

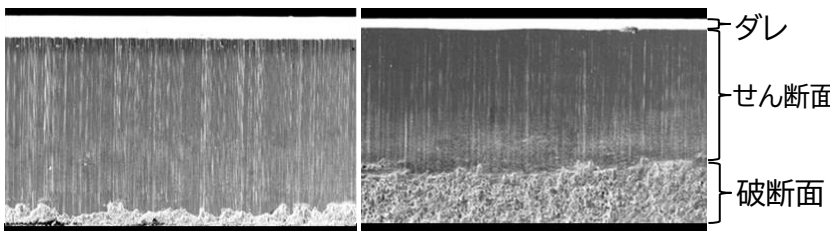
### ▶ 曲げ加工性

試料: 10mm幅 試験方法: 90° W曲げ試験 荷重: 9.8kN <適用規格: JCBA T307>

質別	サンプリング方向 (圧延方向に)	曲げ内側半径 (mm) R										R/t
		0.0	0.1	0.2	0.25	0.4	0.6	1.0	1.6	2.0	3.0	
1/2H 3.0mm厚	0°: Good Way	△	△	△	△	△	△	○	○	○	○	0.0
	90°: Bad Way	△	△	△	△	△	△	○	○	○	○	0.0
H 1.0mm厚	0°: Good Way	○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	0.0
	90°: Bad Way	○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	0.0

判定基準: ◎ 良好(合格)、○ 肌荒れ小(合格)、△ 肌荒れ大(合格)、▲ 割れ小(不合格)、× 割れ大(不合格)

### ▶ プレス加工性

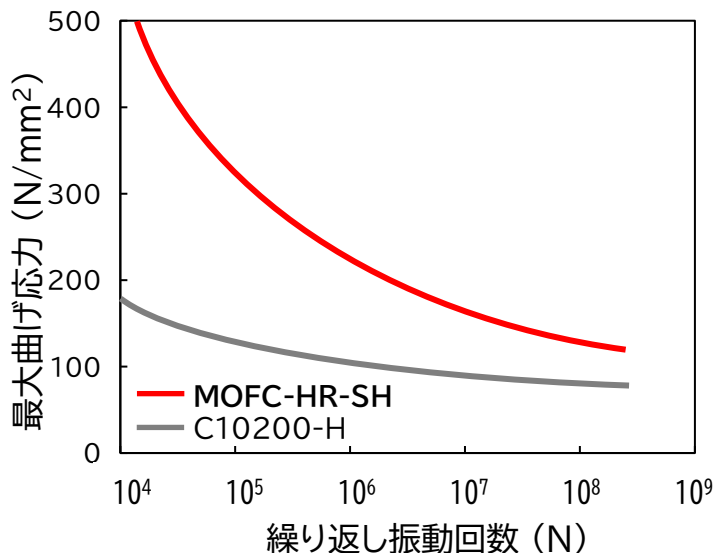


C10200 1/2H

MOFC-HR SH

- 従来の無酸素銅(C10200)と比較して、ダレやバリが低減し高い寸法精度を実現できます
- 粗大な介在物が無く、均一なプレス破面形状を有しています

### ▶ 疲労特性



サンプリング方向: L.D.

<適用規格: JCBA T308>